

Themen	Kurse	Lerneinheiten	Die Inhalte der Lerneinheit beziehen sich auf:		
Prüftechnik	Grundlagen der Prüftechnik	Grundbegriffe der Prüftechnik	AP1	LF 1	AJ 1
	Prüfen von Längen, Winkeln, Gewinden und Oberflächen	Grundlagen der Längenprüftechnik	AP1	LF 1	AJ 1
		Direkte Längenmessung	AP1	LF 1	AJ 1
		Indirekte Längenmessung und Lehren	AP1	LF 1	AJ 1
		Prüfen von Winkeln	AP1	LF 1	AJ 1
		Prüfen von Gewinden	AP1	LF 3	AJ 1
		Prüfen der Rauheit von Oberflächen	AP1	LF 2	AJ 1
		Messabweichungen und Auswahl von Prüfverfahren und Prüfgeräten	AP1	LF 1	AJ 1
Passungen, Form- und Lagetoleranzen	Passungen und Prüfen von Passmaßen	AP1/2	LF 1/2	AJ 1/2	
Qualitätsmanagement	Grundlagen des Qualitätsmanagements	Einleitung, Einflussgrößen auf Qualität <small>IN PLANUNG</small>	AP1/2	LF 2	AJ 1/3
Grundlagen der Fertigungstechnik	Einteilung der Fertigungsverfahren und vorbereitende Arbeiten zur Fertigung von Werkstücken	Einteilung der Fertigungsverfahren Verfahren der Fertigungstechnik	AP1	LF 1	AJ 1
		Anreiben und Körnen	AP1	LF 1	AJ 1
Fertigungsverfahren	Verfahren des Trennens	Grundbegriffe zum Zerteilen und Spanen (inkl. Keil und Kräfte)	AP1	LF 1	AJ 1
		Zerteilen durch Scherschneiden	AP1	LF 1	AJ 1
	Spanen von Hand und mit einfachen Maschinen	Sägen und Feilen	AP1	LF 1/2	AJ 1
		Bohren, Entgraten und Senken	AP1	LF1/2	AJ 1
		Gewindeschneiden und Reiben	AP1	LF 1/2	AJ 1
	Grundlagen zur Fertigung mit Dreh-, Fräs- und Schleifmaschinen	Technologische Grundbegriffe	AP1	LF 2	AJ 1
		Schneidstoffe für maschinelles Spanen	AP1	LF 2	AJ 1
	Fertigungsverfahren des Umformens	Urformen von Metallen durch Gießen	AP1	LF 1	AJ 1
		Urformverfahren für Kunststoffe und Urformen durch Sintern	AP1	LF 1	AJ 1
		Additives Fertigen	AP1	LF 1	AJ 1
	Fertigungsverfahren des Umformens	Umformverfahren und Verhalten des Werkstoffs beim Umformen <small>NEU</small>	AP1	LF 1	AJ 1
		Biegen von Blechen und Rohren	AP1	LF 1	AJ 1
		Sicken, Bördeln, Falzen und Tiefziehen	AP1	LF 1	AJ 1
		Schmieden <small>NEU</small>	AP1	LF 1	AJ 1
	Fertigungsverfahren des Fügens	Grundbegriffe des Fügens	AP1	LF 3	AJ 1
		Fügen mit lösbaren Verbindungen	Fügen mit Gewinden <small>BIS SEPTEMBER 2021</small>	AP1	LF 3
	Fügen mit Stiften und Bolzen		AP1	LF 3	AJ 1
	Fügen mit Passfedern, Keilen und Profilformen <small>NEU</small>		AP1	LF 3	AJ 1
	Fügen mit unlösba- ren Verbindungen	Fügen mit Nieten <small>NEU</small>	AP1	LF 3	AJ 1
		Fügen durch Löten <small>IN PLANUNG</small>	AP1	LF 3	AJ 1
Arbeitssicherheit, Unfallschutz und Umweltschutz in der Fertigung	Vorschriften zu Arbeitssicherheit, Unfallschutz und Umweltschutz	Arbeitssicherheit und Unfallschutz	AP1/2	alle	alle

Themen	Kurse	Lerneinheiten	Die Inhalte der Lerneinheit beziehen sich auf:		
Werkstofftechnik	Eigenschaften der Werkstoffe	Physikalische, chemische und technologische Eigenschaften der Werkstoffe <small>IN PLANUNG</small>	AP1	LF 1	AJ 1
	Aufbau metallischer Werkstoffe	Chemische Elemente	AP1	LF 1	AJ 1
		Aufbau von reinen Metallen	AP1	LF 1	AJ 1
		Legierungen	AP1	LF 1	AJ 1
	Eisen und Stahl	Roheisen- und Stahlerzeugung	AP1	LF 1	AJ 1
		Gefüge und Eigenschaften von Stahl	AP1	LF 1	AJ 1
	Kunststoffe	Einteilung und Unterscheidung der Kunststoffe	AP1	LF 1	AJ 1
		Erzeugung und Übersicht der wichtigsten Kunststoffe	AP1	LF 1	AJ 1
Technische Systeme, Systeme zur Umsetzung von Energie, Stoff, Information	Technische Systeme	Technische Systeme Grundlagen I	AP1	LF 2	AJ 1
		Technische Systeme Grundlagen II	AP1	LF 2	AJ 1
	Systeme zur Umsetzung von Energie, Stoff, Information	Energie und Energieumsetzung	AP1	LF 2	AJ 1
		Technische Systeme zum Energieumsatz	AP1	LF 2	AJ 1
		Stoff und Stoffumsetzung	AP1	LF 3	AJ 1
		Technische Systeme zum Stoffumsatz	AP1	LF 3	AJ 1
		Information und Informationsumsetzung	AP1	LF 3	AJ 1
		Technische Systeme zur Informationsumsetzung	AP1	LF 2	AJ 1
Funktionseinheiten des Maschinenbaus	Funktionseinheiten: Einführung	Funktionseinheiten zum Stützen und Tragen	AP1	LF 2	AJ 1
Durchführung von Instandhaltungs- und Wartungsmaßnahmen	Instandhaltung, Systembeurteilung und Instandsetzung	Grundlagen der Instandhaltung	AP1	LF 4	AJ 1
		Systembeurteilung durch Inspektion	AP1/2	LF 4	alle
		Instandhaltung durch Wartung	AP1	LF 4	AJ 1